

### 講義内容

1 時間 30 分

講義 1：製造・サービス提供の設計・開発①	11 分
講義 2：製造・サービス提供の設計・開発② ～QC 工程表 作成の考え方～	10 分
講義 3：標準作業の確立	12 分
講義 4：工程管理のリスクアセスメントの確立① 工程 FMEA	12 分
講義 5：工程管理のリスクアセスメントの確立 ② 作業 FMEA	6 分
講義 6：工程管理のリスクアセスメントの確立 ③ 設備 FMEA 作業環境の確立	11 分
講義 7：検査・試験の確立	11 分
講義 8：測定方法 / 検査・確認方法の改善 / 検査員の力量	6 分
講義 9：保証の網	15 分

#### 講義 1：製造・サービス提供の設計・開発①

11 分

頁 NO.

ISO9001 との関係	6
生産準備・工程設計のプロセス	8
工程設計の概念	9
QC 工程表とは	10
QC 工程表の例	11
QC 工程表の効果	12
QC 工程表で使用される基本図記号 JIS Z 8206	13

#### 講義 2：製造・サービス提供の設計・開発② ～QC 工程表 作成の考え方～

10 分

頁 NO.

QC 工程表作成時の検討事項 ①～⑥	2
QC 工程表の作成手順 手順 1～7	5
QC 工程表の例	9
QC 工程表の維持管理	10

#### 講義 3：標準作業の確立

12 分

頁 NO.

標準作業の確立の目的 ①～⑥	2
作業標準書の作成の考え方	4

作業標準書の作成方法	5
作業標準書作成のポイント	6
作業標準書の例	7

### 講義 4：工程管理のリスクアセスメントの確立① 工程 FMEA 12 分 頁 NO.

工程 FMEA	2
FMEA とは・・・	3
プロセス FMEA の種類	4
工程 FMEA の作成手順 手順 1～5	5
重要度評価表（5 段階の例）	10
工程 FMEA の例	13

### 講義 5：工程管理のリスクアセスメントの確立 ② 作業 FMEA 6 分 頁 NO.

作業 FMEA の手順 手順 1～5	2
重要度評価表（5 段階）の例	5
作業 FMEA の例	7

### 講義 6：工程管理のリスクアセスメントの確立 ③ 設備 FMEA 11 分 頁 NO. 作業環境の確立

設備 FMEA の手順 手順 1～5	2
重要度評価表（5 段階）の例	5
設備 FMEA の例	7
作業環境の確立	8
作業環境	9
ISO9001 との関係	11

### 講義 7：検査・試験の確立 11 分 頁 NO.

ISO9001 との関係	3
検査・確認の機能（1）～(10)	5
検査プロセスと相互作用	7
検査・確認の設計	8
検査・確認で発見すべき不適合の決定	10

講義 8 : 測定方法 / 検査・確認方法の改善 / 検査員の力量	6分	頁 NO.
測定方法		2
品質特性の測定の方法 ①～⑤		4
設計した検査・確認の評価と改善		6
検査技術者の力量		7

講義 9 : 保証の網	15分	頁 NO.
保障の網 (QA ネットワーク)		2
保障の網の例		3
保障の網作成の利点		4
保障の網の作成手順 手順 1～5		5
発生防止水準の例		8
流出防止水準の例		10
発生防止水準と流出防止水準に基づく保証度の評価の例		12
A 又は D と評価された項目への対応方法		13
保障の網の例		14
まとめ		15